

ASA Optimus

Fiche Technique



FILAMENT SPECIALEMENT CONÇU POUR L'IMPRESSION 3D

GAMME PROFESSIONNELLE POUR APPLICATIONS INDUSTRIELLES ET GRAND PUBLIC.

IMPRESSION 3D

Le filament ASA Optimus est un filament professionnel haute performance, à base d'Acrylonitrile Styrène Acrylate (ASA) modifié. Le filament ASA Optimus a été conçu pour présenter une grande stabilité thermique, un comportement amélioré de l'écoulement du filament, un retrait nul et une adhérence parfaite entre les couches, ce qui vous permet d'imprimer des objets en 3D avec une précision proche du moulage par injection. Le filament ASA Optimus est résistant aux UV et aux intempéries, ce qui lui confère une grande stabilité des couleurs ainsi que des propriétés de résistance élevée aux chocs, à la torsion ainsi qu'à la chaleur. Cela fait du filament ASA Optimus un filament technique parfait pour les applications extérieures et automobiles.

Les caractéristiques du filament ASA Optimus sont les suivantes :

- Résistant aux UV et aux intempéries
- Optimisé pour l'impression 3D
- Impression sans déformation
- Optimisation du comportement d'écoulement du filament, de la stabilité thermique et de l'adhésion entre les couches.
- Excellente adhérence au plateau
- Propriétés mécaniques et résistance nettement améliorées
- Précision d'impression extrêmement élevée
- Impression d'une remarquable finesse de détails

Ce matériau est conforme aux normes RoHS 2011/65/EC et REACH 1907/2006/EC

Ce fil est utilisable avec la majorité des imprimantes FDM équipées de buse d'un \varnothing 0,2mm au minimum.

ASA Optimus

Fiche Technique

Impression 3D	
Temp. d'Extrusion	de 245°C à 260°C. Cette valeur est donnée à titre indicatif et doit être ajustée par les utilisateurs.
Plateau Chauffant	80°C à 100°C. Ces valeurs sont données à titre indicatif et doit être ajustée par les utilisateurs.
Vitesse d'impression	70 mm/s
Vitesse ventiation	0 à 30%
Buse	à partir de 0,20mm

Technique	
Propriétés	Valeur
Densité	1.11g/cc
Débit	4.9g/min (à 260°C)
Résistance aux chocs	18Kj/m ²
Résistance à la traction	47,6 Mpa
Module de résistance à la tension	2020 Mpa
Allongement à la rupture	15 %
Température de fusion	±230°C
Température de ramollissement (Viscosité)	±98°C

ASA Optimus

Fiche Technique

HYGIENE ET SECURITE

Conseils généraux: Eviter le contact de la peau avec la matière fondue. Eviter l'inhalation de poussières, brouillard, vapeurs et fumées. Toujours avoir à portée une fontaine de lavage oculaire. Manipuler selon les bonnes pratiques de fabrication, d'hygiène et de sécurité. Consulter la fiche de données de sécurité pour plus de données.

ASA Optimus Fiche Technique

CONTACT



Adresse: 3 grand louvet - 33430 Lignan de Bazas

Tel : +33 (0)9 72 56 74 05

E-mail: contact@optimusfilament.com / Site Internet: www.optimusfilament.com

