

ABS ANTI-UV

Fiche Technique



FILAMENT ABS RÉSISTANT AUX ULTRAVIOLETS (UV) POUR
IMPRIMANTES 3D

GAMME PROFESSIONNELLE POUR APPLICATIONS INDUSTRIELLES ET GRAND PUBLIC.

APPLICATIONS 3D

L'ABS est sensible aux UV ainsi qu'à l'oxygène en raison de la structure de sa chaîne polymère. L'oxygène exposé aux rayonnements UV génère de l'ozone qui oxyde les composés organiques. Par ailleurs le rayonnement UV conduit directement à l'affaiblissement des polymères. L'ABS absorbe le rayonnement UV sur une plage de longueur d'onde allant de 310 à 370 nm. La projection aux UV consiste à inclure un composé hétérocycle qui absorbe les radiations UV de 295 à 375 nm de longueur d'onde. Le rayonnement absorbé est converti en chaleur protégeant ainsi le matériau des réactions normalement engendrées par les radiations.

PROPRIÉTÉS

IMPRESSION 3D	
Température buse	250 - 270°C
Température plateau	90 - 110°C
Taille buse	≥ 0.4 mm
Vitesse d'impression	60 mm/s
Masse linéaire	diamètre 1.75mm : 2.4 g/m diamètre 2.85mm : 7.0 g/m

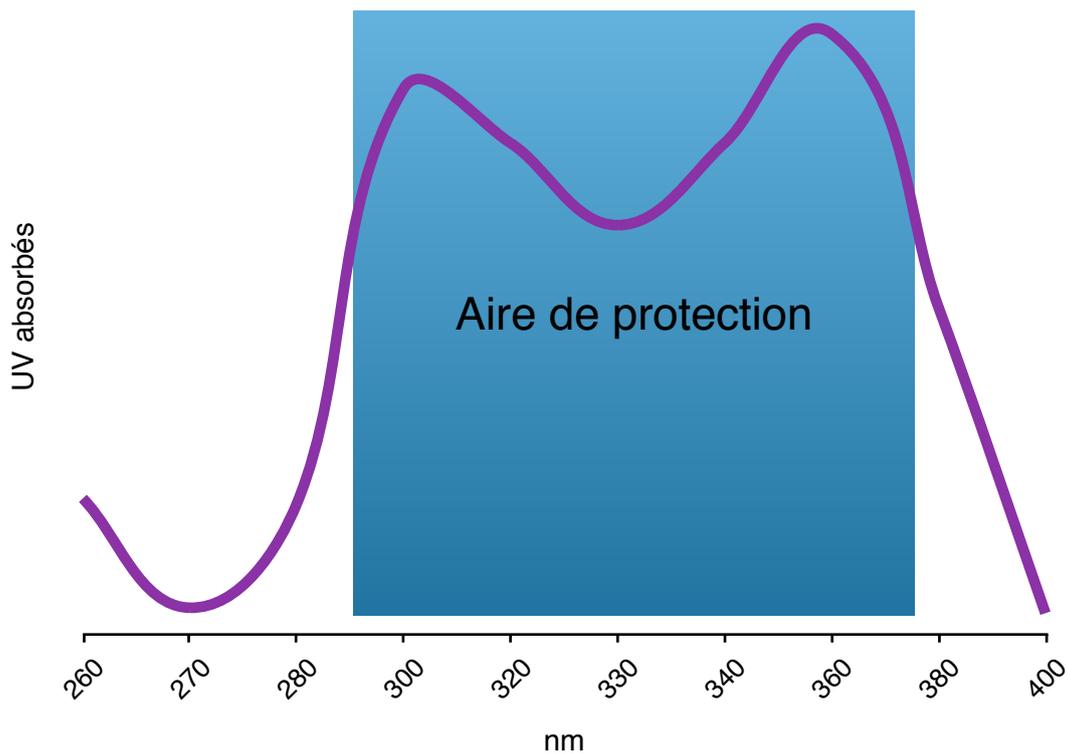
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	
Densité	1.05 g/cm ³
Module d'élasticité	2150 MPa
Résistance à la traction (valeur à la rupture)	43 MPa
indice de fluidité à chaud en masse	6.6g/10 min 220°C /10kg
Résistance au choc (Charpy)	18 kJ/m ² (ISO 179)

ABS ANTI-UV

Fiche Technique

PROPRIÉTÉS THERMIQUES	
Thermo-gravimétrie ¹	100°C
VICAT ²	102°C
Inflammabilité	Test UL 94 HB (1.6mm)
1) Cette méthode d'analyse permet de mesurer les variations de masse d'un échantillon au cours de son chauffage. 2) Test permettant de mesurer la température à laquelle un plastique dur se ramollit.	

Zone d'absorption du polymère



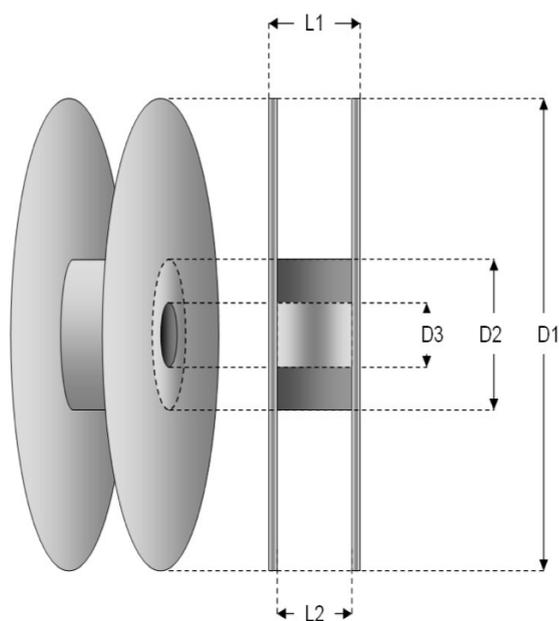
SÉCURITÉ

En cas de ponçage ou fraisage des pièces imprimées, les utilisateurs doivent porter un équipement de protection individuelle (masque, gants ...). Par ailleurs il convient de travailler dans un local ventilé et/ou sur un équipement doté d'un extracteur d'air. En effet, l'ABS est susceptible de dégager des composés organiques volatils (proche du styrène) lors de son extrusion.

ABS ANTI-UV

Fiche Technique

CONDITIONNEMENT



Dimensions en mm

BOBINES	L1	L2	D1	D2	D3
500 g & 750 g	55	45	200	105	52
1 kg	67	59	200	105	52

Bobines emballées sous vide avec sachet déshydratant, en boîtes individuelles.

Produit fourni avec numéro de lot et la traçabilité des matériaux.

Autres formats de bobines disponibles sur demande (jusqu'à 25 kg)

ABS ANTI-UV
Fiche Technique

CONTACT



Adresse: 3 grand louvet - 33430 Lignan de Bazas

Tel : +33 (0)9 72 37 67 09

E-mail: contact@optimusfilament.com / Site Internet: www.optimusfilament.com

